



RESTAURACIÓN DE REJAS, PUERTAS Y BARANDILLA METÁLICA DE FUNDICIÓN, COMPRENDIENDO: REPARACIONES MECÁNICAS CONSISTENTES EN LA REVISIÓN Y SUSTITUCIÓN SI FUERA PRECISO DE LOS ELEMENTOS NO RECUPERABLES DE LA PLETINA DE MARCO, RIGIDIZADORES, VARILLAS DE SOSTÉN, BALAUSTRÉS, AJUSTE DE LA REMACHERÍA, ENDEREZADO DE BARROTES BALAUSTRÉS Y PEINAZOS, REVISIÓN DE TROQUELES, REVISIÓN DE LAS GARRAS DE ANCLAJE, SI ESTÁN SUELTAS SOLDAR O REMACHAR PREFERENTEMENTE, LIMPIEZA GENERAL Y DECAPADO DE PINTURAS MECÁNICAMENTE O CON DECAPANTES GENÉRICOS ADECUADOS AL TIPO DE PINTURA, ELIMINACIÓN DE ÓXIDOS MEDIANTE DESOXIDANTE TIPO VERSENO DERIVADO DEL ÁCIDO EDTA, SOSA CÁUSTICA O ÁCIDO OXÁLICO, Y MECÁNICAMENTE CON CEPILLOS METÁLICOS, INCLUSO LIJADO, LIMPIEZA DE UNIONES CON CHORRO DE AIRE A PRESIÓN, DEJÁNDOLO PREPARADO PARA PINTAR O BARNIZAR CON BARNIZ SEMISECO MATE.

EN CASO NECESARIO, PARA SOLDAR EL HIERRO SE DEBE PREPARAR LAS SUPERFICIES A SOLDAR.

LAS JUNTAS A SOLDAR SE DEBEN LIMPIARSE DE TODAS LAS MATERIAS EXTRAÑAS, TALES COMO ÓXIDO, GRASA Y ACEITES.

LAS JUNTAS DEBEN SER PREPARADAS Y BISELADAS POR MEDIOS MECÁNICOS COMO ESMERILES, DISCOS O LIMAS O CON CHAFLAN ARCO.

EN ESTE ÚLTIMO CASO LA PIEZA DEBE PRECALENTARSE A LA TEMPERATURA A LA CUAL SE VA A SOLDAR LA PIEZA ANTES DE HACER EL BISEL.

EL ÁNGULO TOTAL DEL BISEL DEBE SER APROXIMADAMENTE 90° PARA SECCIONES DE 6 MM DE ESPESOR O MENOS, Y DE 60° 90° PARA SECCIONES DE MAYOR ESPESOR.

REALIZAR SOLDADURAS CORTAS DE NO MÁS DE 5 A 8 CM DE LONGITUD Y ALTERNAR LOS CORDONES.

ES ACONSEJABLE DEPOSITAR CORDONES ANGOSTOS EN VEZ DE ANCHOS. MARTILLAR EL CORDÓN INMEDIATAMENTE DESPUÉS DE APAGAR EL ARCO, AYUDANDO A ELIMINAR LOS ESFUERZOS DE CONTRACCIÓN DE LA SOLDADURA Y LA ZONA AFECTADA POR EL CALOR.

EN PIEZAS DIFÍCILES DE SOLDAR SE DEBE SIEMPRE PRECALENTAR.

PINTADO DE BALAUSTRADA CON ESMALTE METÁLICO DE ALTOS SÓLIDOS TITAN OXIRON FORJA, COLOR A ELEGIR POR DE PREVIA MUESTRA. LA SUPERFICIE DEBE ESTAR DESENGRASADA, SECA Y EXENTA DE OXIDO SUELTO, CALAMINA Y SUCIEDAD

PROMOTOR

  
EXCMO. AYUNTAMIENTO ZARAGOZA

ENCOMIENDA DE GESTION

  
MERCAZARAGOZA S.A.

AUTOR DEL PROYECTO:

  
DEPARTAMENTO TÉCNICO MERCASA

  
ARQUITECTO

PEDRO VILLOLDO MAZO

DIRECCIÓN DEL TRABAJO

JOSÉ ANTONIO ARANAZ DE MOTTA  
ARQUITECTO MUNICIPAL

REHABILITACIÓN POR MODERNIZACIÓN DEL MERCADO CENTRAL "LANUZA"

SITUACIÓN

Avda. de Cesar Augusto / C/ Manifestación s/nº  
Area de Referencia nº1  
50003 ZARAGOZA

PLANO

ELEMENTOS DE CERRAJERIA DE FACHADAS

FECHA

JULIO 2017

MODIFICADO

EDICIÓN

0

ESCALA

1/25

PLANO Nº

A-56